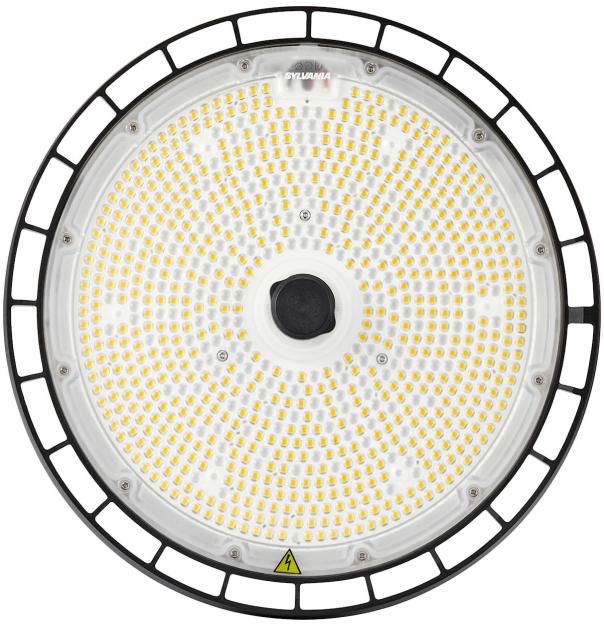
SYLVANIA GRANIT™

La nuova frontiera dell'illuminazione industriale intelligente

Sylvania presenta la terza generazione di **Granit™**, una gamma che ridefinisce gli standard di prestazione, affidabilità e flessibilità nell'illuminazione industriale e logistica. Progettato per rispondere alle esigenze degli ambienti più esigenti, il nuovo Sylvania Granit™ combina un'efficienza eccezionale – **fino a 200 lm/W** – con una **durata** tra le più elevate della sua categoria, raggiungendo le **105.000 ore (L80)**.

La nuova generazione mantiene il design robusto che ha decretato il successo delle versioni precedenti, migliorandone ulteriormente le prestazioni. Con flussi luminosi **fino a 40.300 lumen** e **ottiche da 55° e 85°**, oltre alla **distribuzione ellittica** per spazi lineari, Granit™ garantisce un'illuminazione precisa e uniforme in magazzini, fabbriche e centri logistici.





La vera forza di Sylvania Granit™ è la sua versatilità. Una gamma completa di accessori e il supporto a **soluzioni smart**, dai driver DALI ai sistemi avanzati **SylSmart®** IoT-ready, consente un controllo totale dell'impianto. La versione **Zhaga Book 18 Ready**, con **driver 0–10V e D4i**, assicura compatibilità con gli standard di settore e permette aggiornamenti futuri senza vincoli.

Pensato per durare nel tempo, Granit™ offre protezione **IP65** e resistenza agli urti **IK08**, oltre a certificazioni come **ENEC, D–mark e IFS**. Una soluzione affidabile, efficiente e pronta per il futuro dell'illuminazione connessa.

